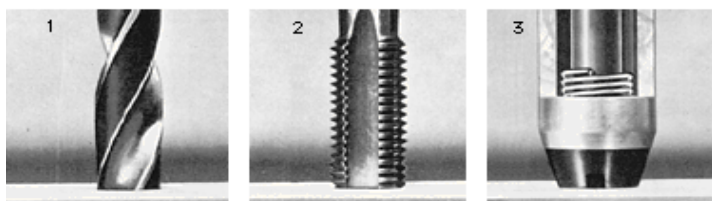


d1 = M	L*	d2	foro	Peso (7,85 Kg/dm ³) Kg per 1000 pezzi
M3 x 0,5	3	3,8 ÷ 4,1	3,2	0,12
	4,5			0,13
	6			0,18
M4 x 0,7	4	5,15 ÷ 5,35	4,2	0,18
	6			0,25
	8			0,29
M5 x 0,8	5	6,35 ÷ 6,6	5,2	0,25
	7,5			0,38
	10			0,55
M6 x 1	6	7,6 ÷ 7,85	6,3	0,47
	9			0,68
	12			0,93
M8 x 1,25	8	9,85 ÷ 10,1	8,4	0,97
	12			1,57
	16			2,14
M8 x 1	12	9,85 ÷ 10,1	8,3	1,22
M10 x 1,5	10	12,1 ÷ 12,5	10,5	1,87
	15			2,87
	20			4,75
M10 x 1,25	15	12,1 ÷ 12,5	10,4	2,38
M12 x 1,75	12	14,4 ÷ 14,8	12,5	1,87
	18			2,87
	24			4,75
M12 x 1,25	18	14,4 ÷ 14,8	12,3	3,62
M14 x 2	21	17,2 ÷ 17,7	14,5	7,40
M16 x 2	16	19,4 ÷ 19,9	16,5	6,78
	24			10,92
	32			14,24
M16 x 1,5	24	19,4 ÷ 19,9	16,5	8,66



Istruzioni per il montaggio

- 1) Foratura
- 2) Maschiatura
- 3) Installazione

*L = lunghezza nominale a inserto montato, circa 1/3 più corta.

Materiale: Acciaio inossidabile A2 UNI 7323.

Material: Stainless steel A2 UNI 7323.